



**HUGE** Your Partner  
in Prosthetic  
Dentistry

## ROZWIĄZANIA LABORATORYJNE

Pomagamy profesjonalistom tworzyć cyfrowe uzupełnienia  
a pacjentom odzyskać piękny uśmiech.



Shandong Huge Dental Material Corporation  
Add / No. 68 Shanhai Road, Donggang District, Rizhao City, Shandong  
Province, 276800, P.R. China.  
Tel / +86 (633) 2277268 marketing@hugedental.com www.hugedental.com

[Facebook](#) Huge Dental

[Instagram](#) Huge Dental

[Youtube](#) Huge Dental



# Profil firmy

HUGE Dental, Shandong Huge Dental Material Corporations, integruje prace badawczo rozwojowe, produkcję oraz sprzedaż produktów i usług stomatologicznych. Założona w 2006 roku w Rizhao Sandong w Chinach, od 2021 roku posiada trzy niezależne centra badawczo-rozwojowe w Pekinie, Qingdao i Rizhao.

Wdrażając surowe standardy kontroli jakości dla branży stomatologicznej, HUGE Dental przeszło certyfikację CE(UE), FDA(USA), MDL(Kanada), ISO13485 i inne systemy jakości oraz rejestracje produktów. Jej produkty zostały wyeksportowane do prawie 100 krajów/regionów na całym świecie.

Celem HUGE Dental jest stały rozwój w strefie innowacji, aby zapewnić klientom zintegrowane rozwiązania stomatologiczne. HUGE Dental dąży do zyskania miana jednej z najbardziej wpływowych marek stomatologicznych na świecie.



Certyfikat

700+

Pracowników

33,000m<sup>2</sup>

Zakład produkcyjno  
badawczy

100+

Export do ponad 100 krajów

50,000,000+

Zadowoleni klienci



# Historia firmy

2006

Założona w Shandong, Chiny

2006-2010

Firma HUGE Dental rozpoczęła prace badawczo-rozwojowe nad materiałami stomatologicznymi wysokiej jakości oraz utworzyła centrum formowania CAD/CAM. Wprowadzono na rynek 8 serii zębów konfekcjonowanych o różnej konstrukcji, wśród których znajdziemy odpowiednie fasony dla wszystkich nacji.

2011-2016

Powstało jedno z najnowocześniejszych laboratoriów badawczo-rozwojowych w Chinach, zajmujące się materiałami glasonomerowymi. Na rynek wprowadzono wiele nowych produktów stomatologicznych, takich jak PMMA BLOCK, Zirconia Block, Light Curing Tray, PERFIT Elastomeric Impression.

2017-2020

Powstało Centrum Badań i Rozwoju HUGE. Wprowadzono Invisible Orthodontic Solution. Wprowadzono na rynek wiele nowych produktów do wypełnień adhezyjnych, bezpośrednich i pośrednich. W Kalifornii, USA, założono VinciSmile Group LLC.

2021-2023

W 2022 zakończona została budowa Centrum produkcyjno-operacyjnego HUGE Dental Rizhao. Centrum ma łączną powierzchnię 31 000 metrów kwadratowych. Wprowadzono na rynek Zirconia GM-3D, Flexible Block, A-Silicone for Laboratory, Gingiva Elite Kit, serię Aesthetic restoration, w tym TrusFIL Universal Composite Restoraive i Light Cure Veneer Cement, a także rozwiązanie Cavity Prevention.

Od 2024

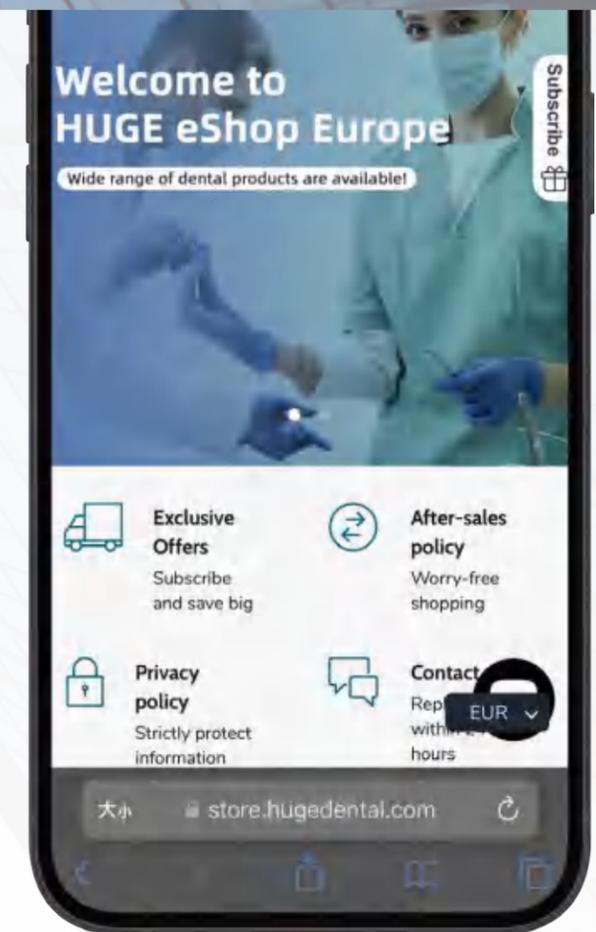
Od 2024 r. HUGE Dental wprowadza na rynek szeroką gamę cyfrowego sprzętu stomatologicznego, oferując kompleksowe rozwiązania dla laboratoriów oraz gabinetów stomatologicznych. Nasza oferta produktów obejmuje: Nobil-3D Printing System, NOBILCAM-5X Milling System, MM-4D Zirconia Block, TrusFIL X-Blend Universal Composite Restorative. Te najnowocześniejsze technologie zapewniają profesjonalistom stomatologicznym zwiększoną wydajność i precyzję w ich pracy.

## Sklep internetowy HUGE już dostępny!

Sklep internetowy w Europie:

[store.hugedental.com](https://store.hugedental.com)

- Wielojęzyczny
- Szeroka gama produktów stomatologicznych
- Ekskluzywne oferty

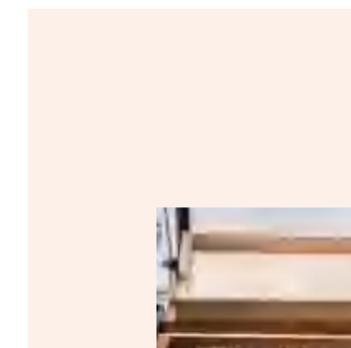


Sklep internetowy w USA i Kanadzie:

[store.vincismile.com](https://store.vincismile.com)

- Oferta specjalna
- Punkty lojalnościowe i nagrody
- Szybka wysyłka





## Zautomatyzowana produkcja Na dużą skalę

Nasza zdolność produkcyjna to 250 000 zębów dziennie i ponad 8 000 000 kg materiałów wyciskowych rocznie.

HUGE Dental wyróżnia się pod względem zdolności produkcyjnej dzięki profesjonalnym i zautomatyzowanym centrom produkcyjnym. Nasze maszyny są w stanie osiągnąć zdolność produkcyjną 250 000 zębów dziennie i 8 000 000 kg materiałów wyciskowych rocznie. Ta szybkość produkcji jest trzykrotnie większa od zdolności firm niezautomatyzowanych. Odzwierciedla to naszą siłę i pozwala znacznie usprawnić produkcję, a także skrócić czas realizacji zamówień i dostaw do naszych klientów.





## > Dyski 98mm z tlenku cyrkonu

· Dysk cyrkonowy MM-4D	03
· Dysk cyrkonowy GM	05
· Dysk cyrkonowy MHT	07
· Dysk cyrkonowy HT	08
· Dysk cyrkonowy AT	09
· Dysk cyrkonowy HS	10
· Seria dysków cyrkonowych Premium — materiał 100% Tosoh	11

## > Polimery medyczne

· Dyski PMMA — coś więcej niż materiał tymczasowy	15
· Dysk PMMA wielowarstwowy	17
· Dysk PMMA jednowarstwowy	18
· Dysk PMMA przezroczysty	19
· Dysk PMMA różowy	20
· Dysk PMMA proteza całkowita	21
· Dysk IMPAK	22
· Dysk elastyczny	23
· Dysk woskowy do odlewu	24

## > Rozwiązania CAD/CAM dla stomatologii

· Frezarka NOBILCAM-5X	27
· Usługa projektowania CAD	29
· Frezy do maszyn Cad-Cam od HUGE	30
· Drukarka 3D NOBIL i materiały do druku	31

Twój partner w  
protetyce  
stomatologicznej

## > Zęby z polimeru syntetycznego

· Cyfrowy workflow - proteza z wykorzystaniem prefabrykowanych zębów	35
· Linia zębów Digitalife	37
· Zęby kompozytowe KAIPLUS i KAIFENG	39
· Linia zębów MAIST 5-warstwowych	41
· Linia zębów IMPLA 5-warstwowych	43
· Linia zębów KAIPLUS 4-warstwowe	45
· Linia zębów KAIJING 4-warstwowe	47
· Linia zębów MAIST 3-warstwowe	49
· Linia zębów Sonning 3-warstwowe	51
· Linia zębów Bluebell 2-warstwowe	53
· Linia zębów KAILI 2-warstwowe	55
· Linia zębów Seniors 2-warstwowe	57

## > Materiały na płyty protez

· Polimery na płyty protez utwardzane na ciepło – proces szybki	61
· Polimery na płyty protez utwardzane na ciepło – proces tradycyjny	62
· Polimery na płyty protez utwardzane na zimno	63

## > Silikony do laboratorium

· Rozwiązania dla implanto-protetyki	67
· GumEasy™ A-Silikon do maski dziąsłowej	69
· Alphasil™ A-Silikon do laboratorium	71
· Alphasil™ C-Silikon do laboratorium	73

## > Materiały światłoutwardzalne

· Materiał do utwardzania światłem	77
· Urządzenie do utwardzania światłem	77



DYSKI CYRKONOWE



# Dyski Cyrkonowe MM-4D

Kompleksowe rozwiązanie do uzupełnień protetycznych

## MaxMultilayer-4D: 15 warstw tlenku cyrkonu!

MM-4D to najlepsze, co mogą zaoferować uzupełnienia cyrkonowe; w tym przezierność, wytrzymałość i twardość. 8 warstw ułożonego proszku wizualizuje 15 zachodzących na siebie warstw. W rezultacie MM-4D jest optymalnym produktem do pełnych łuków zębowych - monolitycznych uzupełnień cyrkonowych opartych na implantach, pod względem zarówno estetyki, jak i funkcjonalności.

- Naturalne przejście: 8 warstw wielowarstwowego cyrkonu; efekt 15 warstw płynnego przejścia pomiędzy kolorami
- Przezierność: 43%-57%
- Wytrzymałość: 700Mpa-1200Mpa
- Zakres zastosowań: od pojedynczej korony do konstrukcji pełnotukowych



Idealny do estetycznych koron, mostów i konstrukcji pełnotukowych.

Dzięki wytrzymałości 700-1200Mpa i wysokiej przezierności (do 57%) zoptymalizowanej pod kątem estetycznych koron, mostów, a nawet uzupełnień pełnego łuku, cyrkon MM-4D ma zastosowanie w niemal wszystkich konstrukcjach protetycznych. Jest również odpowiedni do przypadków z bardzo ograniczoną przestrzenią zwarciową, wymagających najwyższej wytrzymałości.

HUGE MM-4D Zirconia A2

pełny łuk oparty na implantach - monolityczny most cyrkonowy



Ultraprzezierny cyrkon: do 57% przezierności dla wysokiej estetyki w obszarach siecznych



Wysoka wytrzymałość cyrkonu: osiąga wytrzymałość 1200 MPa, co zapewnia wyjątkową stabilność



## Struktura MaxMultilayer

- 15 warstw cyrkonu: 8 warstw jest nałożonych na siebie, co zapewnia efekt a 15 warstw gradientowych

Wytrzymałość na zginanie	Przezierność	Warstwa
≥700Mpa	High translucency	Warstwa 1-15%
≥750Mpa		Warstwa 2-10%
≥820Mpa		Warstwa 3-12%
≥890Mpa		Warstwa 4-12%
≥960Mpa	High strength	Warstwa 5-12%
≥1030Mpa		Warstwa 6-12%
≥1100Mpa		Warstwa 7-12%
≥1200Mpa		Warstwa 8-15%

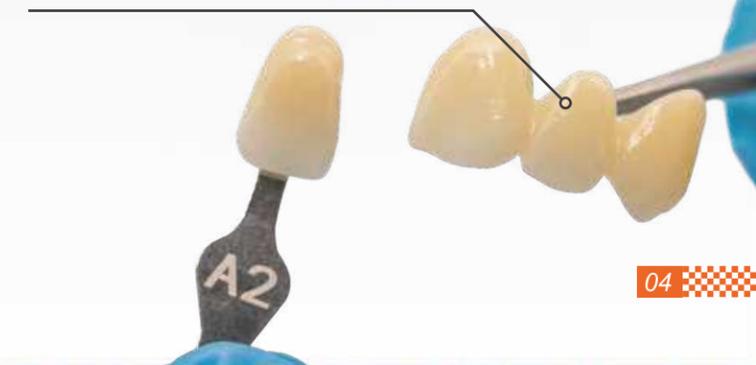


## Naturalny kolor dopasowany do odcieni VITA Classic

Dostępne odcienie



HUGE cyrkonie MM-4D  
Most protetyczny A2 - po glazurowaniu



## Zmodyfikowany tlenek cyrkonu.

Poprzez gradient dyski Multilayer zapewnią Ci najlepsze wrażenia estetyczne

### Płynne przejście w 3 wymiarach:

Naturalne przejście koloru odpowiada naturalnemu gradientowi koloru zęba od szyjki do brzegu siecznego.  
Przezroczystość od 57% brzegu siecznego do 43% strefy szyjki.  
Gradient wytrzymałości od 700 Mpa do ponad 1050 Mpa



5Y-Wysoce przejrzysty tlenek cyrkonu w obszarze siecznym



4Y-Wysoce wytrzymały tlenek cyrkonu w obszarze szyjki zęba



### 1. Wyjątkowa technologia produkcji

Specjalna technologia produkcji pozwala dyskom GM-3D na płynne przejście od zębiny do szkliwa pod względem koloru, przejrzystości i wytrzymałości. Estetyka premium i wyjątkowa wytrzymałość zapewniają „rozwiązanie typu all-in-one”, eliminując potrzebę stosowania różnych materiałów.

### 2. Profesjonalne kondycjonowanie

Aby zapewnić wyjątkową dokładność dopasowania i brak zniekształceń dbamy o panowanie nad skurczem surowych materiałów ceramicznych 4Y i 5Y. Podczas procesu produkcyjnego kondycjonowanie proszku dostosowuje kinetykę spieknięcia i optymalnie łączy materiały.

### 3. Wysoka jakość produkcji

Zaawansowany proces produkcyjny poprawia jakość produktu. Przed procesem wstępnego spieknięcia każdy półfabrykat tlenku cyrkonu jest zamykany w próżni i prasowany izostaticznie, co poprawia mikrostrukturę materiału.



Gradient Multilayer w 3 wymiarach: odcień, wytrzymałość i przezroczystość.

Optymalne połączenie surowych półproduktów 4Y i 5Y, zapewniające wyjątkową dokładność dopasowania po spiekaniu.

Doskonała przejrzystość brzegu siecznego poprawia estetykę wypełnień.

### Zalecane zastosowania

- Licówki
- Wkłady i nakłady
- Korony pełno-anatomiczne (przednie/tylne)
- Korony anatomicznie zredukowane
- Mosty do 3 punktów

### Dane techniczne

Wytrzymałość na zginanie (3 punktowa)	700-1.050 Mpa
Przezroczystość	43%-57%
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} K^{-1}$
Rozpuszczalność chemiczna	$<100 \text{ mkg} \cdot \text{cm}^{-2}$
Twardość Vickersa	1250 HV10

### Odcienie i wymiary



A1 A2 A3 A3.5 A4



B1 B2 B3 B4



C1 C2 C3 C4



D2 D3 D4 BL1 BL2 BL3



# Dyski cyrkonowe MHT

Wielowarstwowe, wysoce przeziernie.

- Dzięki wytrzymałości na zginanie wynoszącej ponad 900 MPa możliwe jest zrealizowanie praktycznie wszelkiego rodzaju wskazań.
- Płynny gradient kolorów doskonale imitujący naturalne zęby.
- Uproszczony proces barwienia w laboratorium dentystycznym.

## Zalecane zastosowania

- Licówki
- Wkłady i nakłady
- Korony pełno-anatomiczne
- Korony anatomicznie zredukowane
- Mosty powyżej 3 punktów



## Dane techniczne

Wytrzymałość na zginanie (3-punktowa)	1000Mpa
Przezierność	46%
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$(10, 5 \pm 0, 5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Rozpuszczalność chemiczna	$< 100 \mu \text{g} \cdot \text{cm}^{-2}$
Twardość Vickersa	1250 HV10

# Dyski cyrkonowe HT

Wysoka przezroczystość

- Idealne odwzorowanie odcieni, gwarantujące dokładność kolorów.
- Zrównoważone połączenie przezierności i właściwości mechanicznych.
- Szerokie zastosowanie: od koron do mostów.

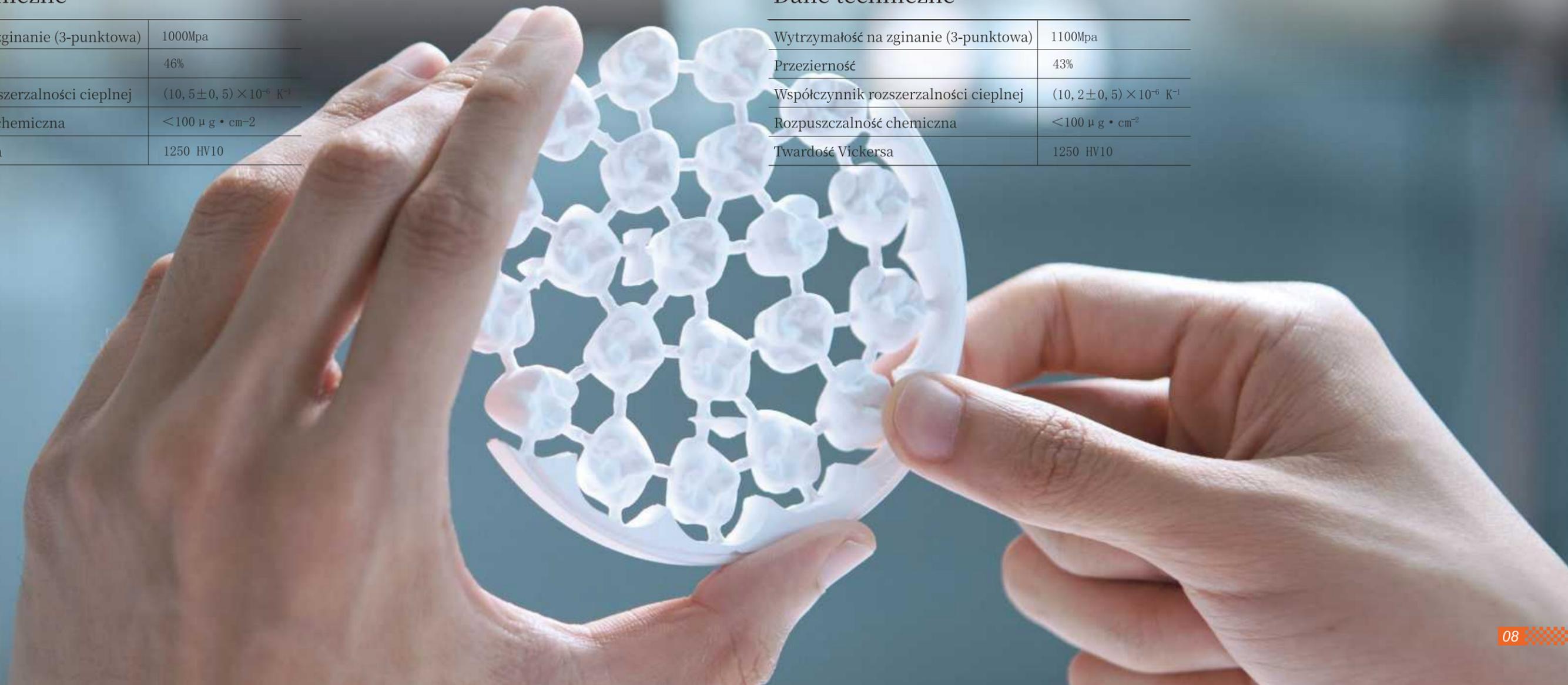
## Zalecane zastosowania

- Korony pełno-anatomiczne
- Korony anatomicznie zredukowane
- Mosty powyżej 3 punktów
- Łączniki Indywidualne
- Mosty pełno-łukowe



## Dane techniczne

Wytrzymałość na zginanie (3-punktowa)	1100Mpa
Przezierność	43%
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$(10, 2 \pm 0, 5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Rozpuszczalność chemiczna	$< 100 \mu \text{g} \cdot \text{cm}^{-2}$
Twardość Vickersa	1250 HV10



# Dyski cyrkonowe AT

Odcinek przedni - przezierny

- Bardzo wysoka przezierność do uzupełnień zębów przednich.
- Wysoka estetyka.

## Zalecane zastosowania

- Licówki
- Korony przednie
- Mosty przednie do 3 punktów

## Dane techniczne

Wytrzymałość na zginanie (3-punktowa)	700Mpa
Przezierność	49%
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$(10, 2 \pm 0, 5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Rozpuszczalność chemiczna	$< 100 \mu \text{ g} \cdot \text{cm}^{-2}$
Twardość Vickersa	1250 HV10



# Dyski cyrkonowe HS

Wysoka wytrzymałość

- Najwyższa wytrzymałość do 1400Mpa.
- Duża odporność na pękanie.
- Łatwy w wycinaniu i polerowaniu.

## Zalecane zastosowania

- Korony zredukowane i abutmenty
- Mosty powyżej 3 punktów
- Mosty powyżej 3 punktów zredukowane

## Dane techniczne

Wytrzymałość na zginanie (3-punktowa)	1200Mpa
Przezroczystość	40%
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$(10, 5 \pm 0, 5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Rozpuszczalność chemiczna	$< 100 \mu \text{ g} \cdot \text{cm}^{-2}$
Twardość Vickersa	1250 HV10



# Dyski cyrkonowe premium

## Materiał 100% Tosoh; stabilny i wydajny



Typ	3Y-TZP	3Y-TZP	3Y-TZP	5Y-TZP	Sieczny: 5Y-TZP Zębina: 4Y-TZP	Sieczny: 5Y-TZP Zębina: 4Y-TZP
Wytrzymałość na zginanie	1400 Mpa	1100 Mpa	1100 Mpa	700 Mpa	Sieczny: 700Mpa Zębina: 1060Mpa	Sieczny: 700Mpa Zębina: 1200Mpa
Przezierność	40%	43%	43%	49%	Sieczny: 57% Zębina: 43%	Sieczny: 57% Zębina: 43%
Wytrzymałość na pękanie [MPa*m <sup>1/2</sup> ]	≥5	≥5	≥5 (Дентин)	≥3,5	≥5 (Дентин)	≥5 (Дентин)

Odcienie	Biały	Biały	Biały	Biały Hollywood	A1, A2, A3, A3.5, A4
		A1, A2, A3, A3.5, A4 B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4	A. Jasny A. Ciemny	B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4, Wybielany	A1, A2, A3, A3.5, A4 B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4, Wybielany



## Proszek 100% TOSOH

- Idealna jednorodność ziaren  
Jednolitość zapewnia, że produkt HUGE z cyrkonii premium ma doskonałą wytrzymałość i najniższe ryzyko pęknięcia.



HUGE Premium C-1 C-2

- Idealnie jednorodna mikrostruktura

Jednorodność zapewnia, że produkt HUGE Premium Zirconia ma doskonałą wytrzymałość i najniższe ryzyko pęknięcia.



HUGE Premium C-1 C-2

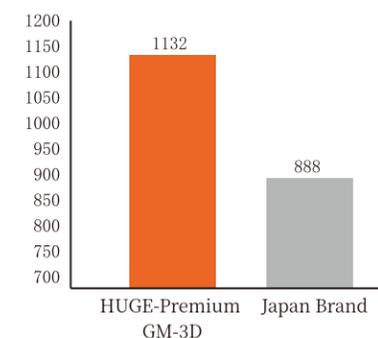
- Czystość

Czystość zapewnia, że materiał jest wytrzymały, ponieważ nie zawiera żadnych ciał obcych, a także jest zdrowy, bez negatywnych elementów, które mogłyby wpłynąć na zdrowie pacjenta.

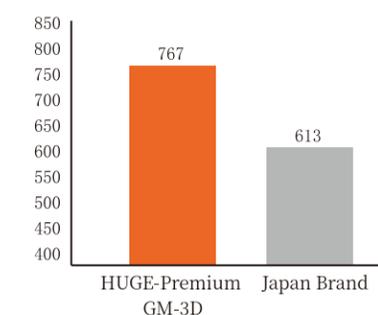
TOSOH
ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99,9%
C-4 Company
Mg, Si, S, Cr, Cu, Zn, Sn, Pb, CaCo <sub>3</sub> , Talc, Mica

## Wyjątkowa wydajność w testach wytrzymałościowych w porównaniu do produktów konkurencji

Wytrzymałość na zginanie 3-punktowe w odcinku Szyjki

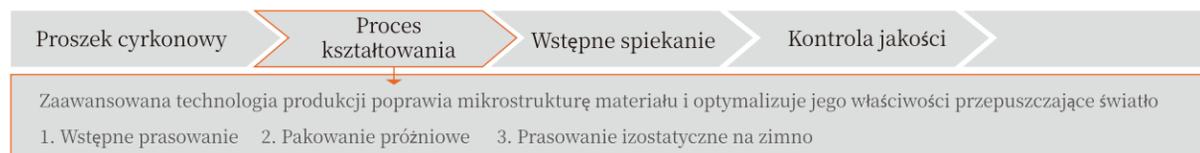


Wytrzymałość na zginanie 3-punktowe w części siecznej



## Zaawansowana technologia produkcyjna HUGE

- Wyprodukowano w naszym własnym zakładzie produkcyjnym



- Różnorodne produkty w różnych typach, odcieniach, systemach i grubościach
- Kompleksowe i dogłębne badania nad procesem syntezy

[1]: Dane z laboratorium „HUGE”



POLIMERY MEDYCZNE



# DYSKI PMMA

Więcej niż materiał tymczasowy

Dyski HUGE PMMA to jedne z najlepszych produktów CAD/CAM PMMA w stomatologii, ze względu na kompozycje zastosowanych materiałów i naszą dopracowaną technologię produkcji,

## Doskonała struktura

Zgodnie ze zdjęciami rentgenowskimi oraz i zdjęciami mikroskopowymi, w Dyskach PMMA HUGE nie ma pęcherzyków ani innych zanieczyszczeń. Wysoce usieciowany materiał PMMA zapewnia wysoki połysk, dużą odporność i trwałość koloru.



HUGE PMMA

Inni konkurenci

## Wyjątkowe właściwości mechaniczne i chemiczne

Dyski PMMA HUGE poprawią efektywność podczas Twojej produkcji. Wyjątkowe właściwości sprawiają również, że frezowane uzupełnienia (korony, mosty, protezy itp.) są wytrzymalsze.

## Dane techniczne

Właściwości	Parametr
Wytrzymałość na zginanie	>120 Mpa
Moduł sprężystości	>2200Mpa
Absorpcja wody	<20µg/mm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	<0.8µg/mm <sup>3</sup>

## Kompleksowy i dokładny system odwzorowania kolorów

Produkty HUGE PMMA oferują 22 odcienie dla wielowarstwowych dysków PMMA i 24 odcienie dla jednowarstwowych, które są zgodne z kolornikiem odcieni VITA.

## Szeroki zakres zastosowań dzięki:

- Wyjątkowe właściwości mechaniczne i chemiczne
- Udowodniona biokompatybilność
- Estetyczna przezierność
- Łatwy do produkcji

## Zalecane zastosowania:

- Długoterminowe tymczasowe korony i mosty. (HUGE wielowarstwowe i jednowarstwowe)
- Szyny dentystyczne do leczenia zaburzeń stawu skroniowo-żuchwowego i bruksizmu (HUGE, przezroczyste i elastyczne)
- Cyfrowe protezy i bazy protez (HUGE różowe i pełne protezy)
- Szablony do zabiegu implantacji (HUGE przezroczysty)

# DYSK PMMA wielowarstwowy

- Płynny gradient, naturalny i estetyczny
- Łatwy w obsłudze, stabilny i wydajny, doskonała biokompatybilność
- Nie tylko do tymczasowych koron i mostów, ale także do wyjmowanych konstrukcji protez zębowych



## Dane techniczne

Właściwości	Parametr
Wytrzymałość na zginanie	>120 Mpa
Moduł sprężystości	>2200Mpa
Absorpcja wody	<20μg/mm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	<0.8μg/mm <sup>3</sup>

## Dostępne odcienie:

- 16A-D, 2M2, BL, BL1-4

Grubość: 10mm to 30mm

AI	B1	C1	D2	BL1
A2	B2	C2	D3	BL2
A3	B3	C3	D4	BL3
A3.5	B4	C4	2M2	BL4
A4				



# DYSK PMMA jednowarstwowy

- Frezuje się czysto i łatwo poleruje
- Stabilny i wydajny, doskonała biokompatybilność
- Do tymczasowych uzupełnień długoterminowych z okresem w jamie ustnej nawet do 10 lat.

## Dostępne systemy:

- Otwarty system φ98/φ100/φ104/φ108mm, Z-Systemφ95mm, AG-System φ89mm

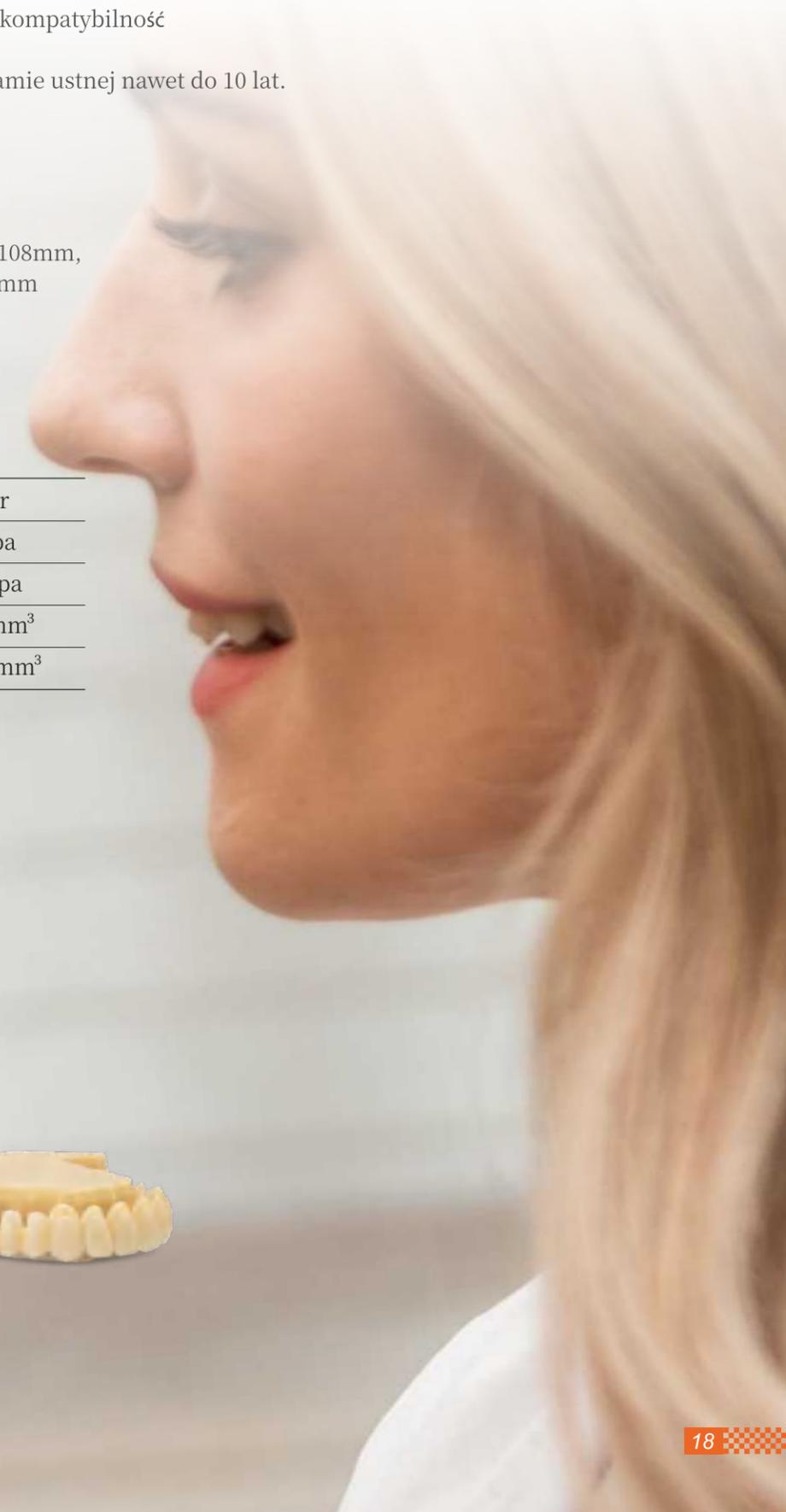
Grubość: 10mm to 30mm

## Dane techniczne

Właściwości	Parametr
Wytrzymałość na zginanie	>120 Mpa
Moduł sprężystości	>2200Mpa
Absorpcja wody	<20μg/mm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	<0.8μg/mm <sup>3</sup>

## Dostępne odcienie:

- 16A-D, A0, B0, BL, BL1-4



# Przeźroczysty DYSK PMMA

- Krystalicznie czysta struktura o wyjątkowej przezroczystości
- Wypala się bezresztkowo
- Duża gęstość struktury i niska absorpcja wody

## Dostępne odcienie

- Różowy, Pomarańczowy, Przeźroczysty, Czerwony

Wytrzymałość na zginanie: >120Mpa

## Zastosowanie

- Szyny ochronne na noc, Szablony implantologiczne, Konstrukcje do odlewu

## Dane techniczne

Właściwości	Parametr
Wytrzymałość na zginanie	>120 Mpa
Moduł sprężystości	>2200Mpa
Absorpcja wody	<20µg/mm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	<0.8µg/mm <sup>3</sup>



# Różowy DYSK PMMA

- Najlepszy materiał do frezowania bazy protezy
- Łatwy w obróbce, stabilny i o niskiej absorpcji wody, doskonała biokompatybilność
- Do tymczasowych uzupełnień długoterminowych z okresem noszenia do 12 miesięcy

## Dane techniczne

Właściwości	Parametr
Wytrzymałość na zginanie	>120 Mpa
Moduł sprężystości	>2200Mpa
Absorpcja wody	<20µg/mm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	<0.8µg/mm <sup>3</sup>



## Dostępne systemy:

- Otwarty system φ98/φ100/φ104/φ108mm, Z-Systemφ95mm, AG-System φ89mm

Grubość: 20mm-40mm

## Dostępne odcienie

- 2S, 2ST, 3S, 3ST, Pink, Brown



## DYSK PMMA proteza całkowita

- Skróć proces produkcji
- Łuk zębów jest zintegrowany z podstawą protezy
- Większa dokładność i przewidywalność w porównaniu do procesu manualnego

Wytrzymałość na zginanie: >120Mpa

### Dane techniczne

Właściwości	Parametr
Wytrzymałość na zginanie	>120 Mpa
Moduł sprężystości	>2200Mpa
Absorpcja wody	<20µg/mm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	<0.8µg/mm <sup>3</sup>

### Dostępne odcienie:

- Podstawa protezy: 2S, 2ST, 3S, 3ST, Pink, Brown
- Łuk protetyczny: 16A-D, 2M2, BL, BL1, BL2, BL3, BL4



Materiały odpowiednie do wykonania miękkich szyn zgryzowych i szyn nocnych



IMPACT to rewolucyjny nowy materiał „miękki PMMA”, który jest używany do produkcji szyn okluzyjnych z efektem termopamięci. Materiał IMPACT charakteryzuje się termoplastyczną elastycznością, co skutkuje wysoce precyzyjnym dopasowaniem do sytuacji w jamie ustnej. Ponadto IMPACT oferuje komfort noszenia dla pacjentów z bruksizmem eliminując szok zgryzowy. Szyny lub ochraniacze nocne wykonane z dysków IMPACT mogą zapewnić pacjentowi optymalny komfort i są wolne od MMA i BPA.

Rozmiary dysków spełniają oczekiwania systemów CAD/CAM i upraszczają proces produkcji. Technologia CAD/CAM zapewnia również bezpieczny proces, ponieważ eliminowane są błędy pracy ręcznej. Ponadto przemysłowy proces produkcji dysków IMPACT gwarantuje wyjątkową jednorodność materiału, a co za tym idzie, doskonałą, długoterminową stabilność.



# DYSK ELASTYCZNY

HUGE Flexible Block jest wykonany z mocnego biokompatybilnego, termoplastycznego nylonu

Do produkcji wyjmowanych protez częściowych (RPD), niewidocznych, przezroczystych szkieletów, szyn nocnych, protez całkowitych, protez osadzonych na implantach, klamer i innych wyjmowanych aparatów bez zawartości metalu, obrabianych za pomocą frezarek CAD/CAM.



Wysoka wytrzymałość na rozciąganie i zginanie



Odporność na zmęczenie



Каркасы частичных зубных протезов



Niska absorpcja wody



Doskonała stabilność



Сплинт-шина



## Parametry techniczne

Przedmioty	Wymagania techniczne
Wytrzymałość na rozciąganie	$\geq 30\text{Mpa}$
Wydłużenie przy zerwaniu	$\geq 40\%$
Absorpcja wody	$\leq 5\%$
Siła uderzenia	$\geq 20\text{K/m}^2$
Wytrzymałość na zginanie	$\geq 30\text{Mpa}$
Moduł zginania	$\geq 1000\text{Mpa}$

## Wskazania

Przeznaczony do płyt protez ruchomych, klamer, indywidualnych aparatów, szyn okluzyjnych i szyn nocnych ochronnych.

## DYSK woskowy do odlewu

Huge dostarcza wysokiej jakości wosk odlewniczy. Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej szczegółów.





KOMPLIETNE ROZWIĄZANIA CAD/CAM  
DLA STOMATOLOGII

Frezarka stomatologiczna z 5-osiowym układem frezowania na sucho, niezawodny sprzęt dla cyfrowej przyszłości.

## Cechy

- 5 OSI
- UCHWYT TYPU C
- STRATEGIA FREZOWANIA 90°
- DUŻY OBRÓT OSI B
- OSZCZĘDNOŚĆ CZASU
- ODZYSKIWANIE DANYCH PO PRZERWANYM PROCESIE

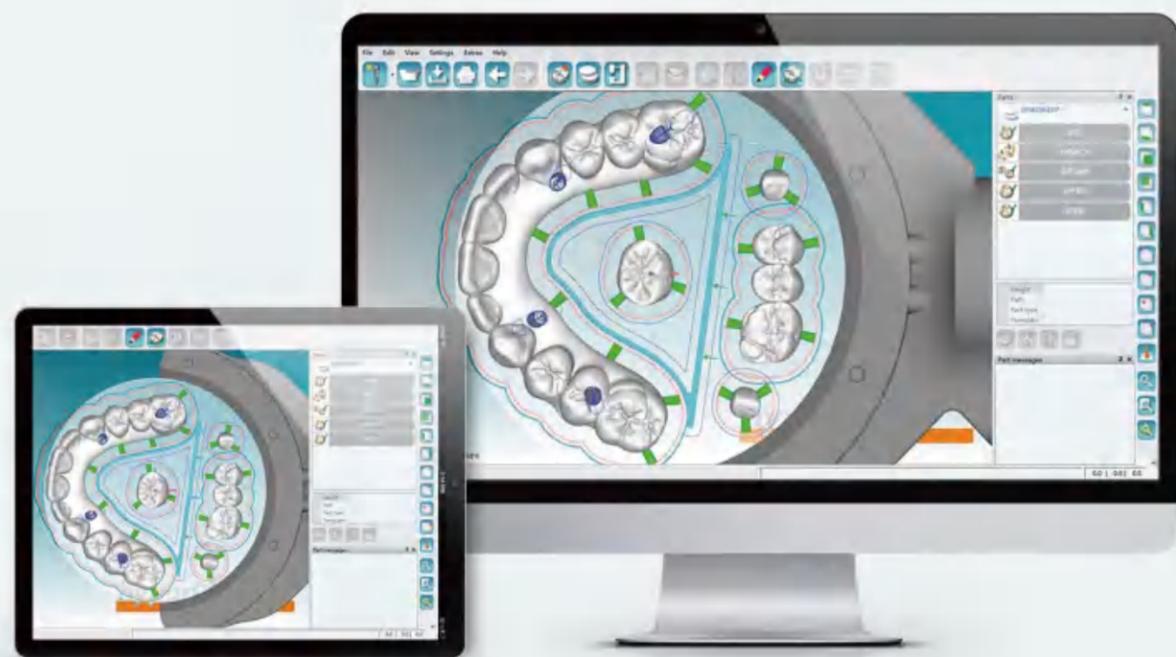


## Specyfikacja

## Parametry

Liczba osi	5 osi
Metoda frezowania	Frezowanie na sucho
Materiał do cięcia	Blok cyrkonowy, PMMA, wosk, polimery, materiał kompozytowy
Rozmiar bloku	Średnica 98mm, grubość 10-30mm
Zakres skoku dysku	X/Y/Z:200-120-120 A:360°, B: +30°~ 90°
Wrzeciono	0-60000rpm/500W
Napęd	Pełny silnik serwo
Narzędzie (wiertło)	Ilość: 10 Średnica: 4mm
Wymiar	Lewo i prawo: 530 mm, Przód i tył: 650 mm Góra i dół: 760 mm
Waga	Całkowita masa maszyny: 145 kg
Wymagane ciśnienie powietrza	6.0-6.5 bar
Przepływ sprężonego powietrza	Okolo 50 l/min
Minimalna objętość ssania	Okolo 3000 l/min
Moc	800 W
Zasilacz	220-230V AC, 50/60Hz
Precyzja frezowania	≤0.02mm





## Fits The Global Tooth Pattern

— Usługa projektowania CAD firmy 'HUGE'

Projektowanie CAD, stanowiące ważną część cyfrowego przepływu pracy, musi być dostosowane zarówno do estetyki ze strony gabinetu, jak i potrzeb technika dentystycznego.

Opierając się na technologii badań i rozwoju kształtów zębów HUGE oraz dążąc do dopasowania się do koncepcji projektowania kształtów zębów dla wszystkich regionów świata, klientom dostarczane są usługi projektowania CAD, dostosowane do różnych potrzeb klientów.

Projektowanie CAM, kluczowy krok w konwersji projektu CAD na ścieżkę narzędzi, którą może rozpoznać maszyna CNC. Zapewniamy naszym klientom kompletne rozwiązanie projektowania CAM przy użyciu naszego sprzętu, co obejmuje zapewnienia klientom bogactwa strategii obróbki i wsparcie techniczne w celu zaspokojenia różnych potrzeb klientów w zakresie jakości, wydajności i kosztów.

Wszystko to opiera się na wiodących algorytmach oprogramowania Hyperdent oraz naszych wielokrotnych testach właściwości materiałów i parametrów sprzętu.



## Najlepsza opcja do frezowania

— Frezy CAD/CAM HUGE

Nasze frezy CAD/CAM są wykonane z wysokiej jakości węgla spiekane i są kompatybilne z większością maszyn lub systemów CAD/CAM. To idealny wybór do frezowania cyrkonu, tytanu, dwukrzemianu litu, PMMA lub innych materiałów polimerowych. Szeroka gama narzędzi do wyboru.

▶ ROLAND



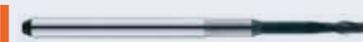
D4.0mm 2.0/1.0/0.6/0.3mm  
Powłoka diamentowa

▶ IMES-ICORE



D6.0mm 2.0/1.0/0.5mm  
Powłoka diamentowa

▶ ZIRKONZAHN



D6.0mm 2.0/1.0/0.5mm  
Powłoka diamentowa

▶ AMANN GIRRBACH



D6.0mm 2.0/1.0/0.5mm  
Powłoka diamentowa

▶ ARUM



D6.0mm 2.0/1.0/0.5mm  
Powłoka diamentowa

▶ VHF



D6.0mm 2.0/1.0/0.5mm  
Powłoka diamentowa

\* Oprócz frezów pokazanych powyżej, na życzenie dostępne są inne rodzaje.



Bardzo stabilna oś Z  
Konstrukcja podwójnej  
przewodnicy liniowej +  
śruby kulowe



Technologia unoszenia a  
platformy ACF 3D Nano  
Znacznie zmniejsza opór podczas podnoszenia  
platformy, zwiększając prędkość drukowania i  
wskaźnik powodzenia



Automatyczna osłona  
Automatyczna funkcja podnoszenia pokrywy,  
automatyczne otwieranie po zakończeniu  
drukowania.



Samodzielnie  
opracowane integralne źródło światła  
Jednorodność strumienia światła do 95%, lepsza niż  
w przypadku równoległego źródła światła



Formowanie o wysokiej precyzji  
Moduł DLP o dużej mocy  
2560\*1440p



Obsługa transmisji bezprzewodowej  
Dane przeniesione na dysk  
drukarki, brak obaw o rozłączenie



>> 01 Skanowanie cyfrowe **exocad /3shape**

>> 02 Wybór zębów z Exocad

>> 03 Drukowanie lub frezowanie podstawy protezy

żywica do druku 3D HUGE na bazę protezy - wkrótce

- Biokompatybilny
- Realistyczna Estetyka
- Wysoka wytrzymałość na zginanie
- Niewielkie odchylenie kolorów

Różowy blok PMMA HUGE na bazę protezy

- Doskonała biokompatybilność
- Dodano bioniczne włókna
- Wysoka wytrzymałość na zginanie, która może osiągnąć 120Mpa
- Doskonała wydajność polerowania

>> 04 Cementowanie

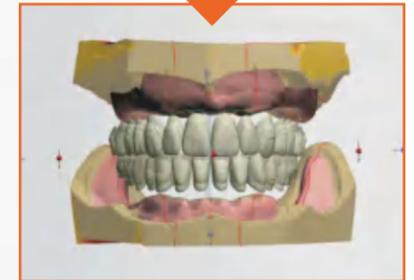
Syntetyczne zęby polimerowe do protez zębowych HUGE



9	221	2-5	22
Serii	Formy	Warstwy	Odcienie

(16 A-D, A00, A0, BL1, BL2, BL3, BL4)

>> 05 Twój zadowolony pacjent



ZĘBY Z POLIMERU SYNTEETYCZNEGO



# Cyfrowy proces tworzenia protez zębowych z wykorzystaniem prefabrykowanych zębów HUGE

Dzięki rozwiniętej linii produktów laboratoryjnych do protez dentystycznych i bogatemu doświadczeniu w ich zakresie, HUGE jest obecnie liderem w dziedzinie stomatologii cyfrowej i zapewnia doskonałe rozwiązania w zakresie protez cyfrowych.

Aby tworzyć cyfrowe protezy całkowite o estetycznym wyglądzie i zwiększonej jakości, musisz wypróbować „workflow” HUGE dotyczący protez zębowych.

## Czego możesz się spodziewać?:

- Proces oszczędzający czas ✓
- Wygląd estetyczny ✓
- Dokładny wynik ✓
- Estetyczny wygląd ✓
- Przewidywalny wynik ✓



01 >> Skanowanie jamy ustnej

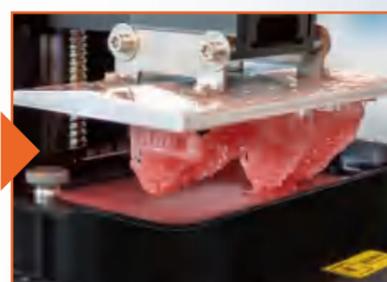
Skanery wewnętrzne i-Vinci



02 >> Proces CAD

Biblioteki zębów HUGE dostępne w drukarce stomatologicznej

exocad 3shape



03 >> Drukowanie 3D

3D NOBIL-3D w i



06 << Doskonały wynik

Przynosimy piękne uśmiechy



05 << Mocne połączenie

HUGE żywica samoutwardzalna HUGE



04 << Przygotowanie zębów

HUGE syntetyczne zęby polimerowe

## Zastosowanie

W Digitalife™ zapewniamy Ci przyjazną morfologię zębów (np. Sonning) z linii zębów HUGE w dedykowanych kształtach, i wstępnie skonfigurowanymi bibliotekami zębów, aby uprościć Twój cyfrowy proces tworzenia protez. Wszystkie linie zębów w koncepcji Digitalife są typu „plug and play” bez konieczności szlifowania.

## Nowa generacja koncepcji tworzenia protez dla stomatologii cyfrowej

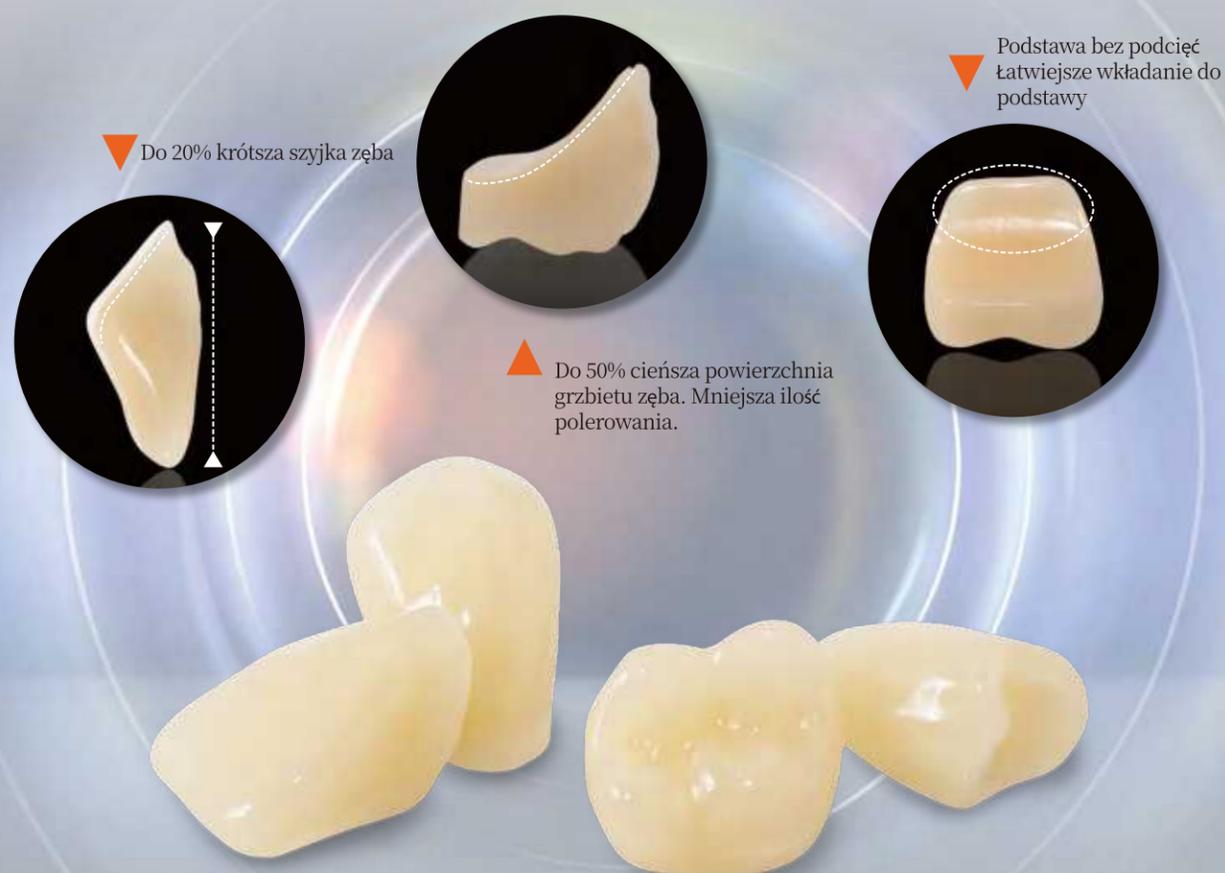
Zgodność danych w celu lepszego dopasowania do matryc generowanych z bibliotek drukiem lub frezowaniem. Nadaje się do uzupełnień w przypadkach małej wysokości pionowej (VD)  
Konstrukcja płyty protezy bez podcieni

## Zwiększ dokładność

Produkcja specjalnych form kształtów zapewnia stabilność wymiarów

## Specjalna morfologia, szczególnie do cyfrowego procesu tworzenia protez

Krótsza szyjka, cienka i płaska strona językowa, delikatne przejście u dołu tylnych zębów  
Brak głębokiej wnęki, co zmniejsza odwróconą wklęsłość podstawy przy produkcji ubytkowej, co zapewnia lepsze dopasowanie elementów



## Naturalny i wyrazisty wygląd.

Gra kształtów i kolorów ożywiająca ząb.  
Obrazy o wysokiej rozdzielczości dostępne poprzez proces CAD

## Rozwiązanie do łączenia przy procesie cyfrowym

Proces pracy Plug and Play: po wymieszaniu żywicy samoutwardzalnej nałoż mieszankę na bazę protezy i zęby w celu ich połączenia  
Oszczędzający czas system łączący zęby z frezowanymi lub drukowanymi podstawami protez  
Materiały łatwo dostępne, tańsze  
Wysoka wytrzymałość połączenia i dobry efekt wizualny wiązania

## Zwiększona wydajność

Żywica podwójnie usieciowana, wyższa masa cząsteczkowa  
Lepsza odporność na zużycie i plamy niż w przypadku konwencjonalnego PMMA

## Formy i odcienie Sonning-Digitalife Wersja

- 6 × fasonów zębów górnych przednich: O5, S4, T3, T5, T6, T9
- 5 × fasonów zębów dolnych przednich: L5, L6, L7, L8, L11
- 6 × fasonów zębów bocznych: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L
- Klasyczne 16 odcieni A-D
- Odcienie wybielane: A0, A00

\* Wszystkie linie zębów Huge można dodać do koncepcji Digitalife™ po specjalnej modyfikacji, teraz *Sonning* jest pierwszym, który dołączył

## SPECYFIKACJA

- Przedne : 6 × 1 × 16/pudełko (6 szt./płytki, 16 płytek/pudełko)
- Boczne: 8 × 1 × 12/pudełko (8 szt./płytki, 12 płytek/pudełko)
- Pełny zestaw: 28 × 1/pudełko (1 pełny zestaw)

# KAIPLUS COMP

Znajoma morfologia i zwiększona twardość zębów

# KAI FENG COMP

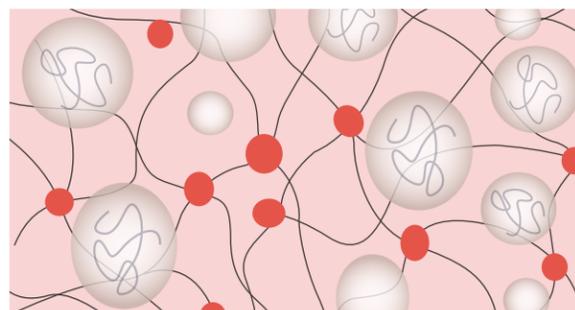
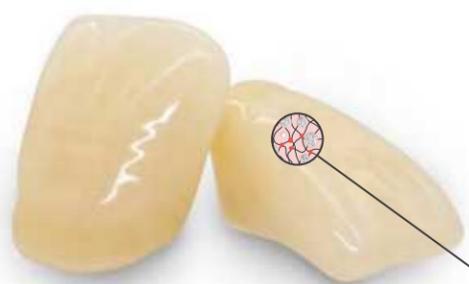
Żywica kompozytowa Extra Hard

Bardzo twarde zęby wykonane z materiału MAC (Micro Armor Composite) łączą funkcjonalność i estetykę, aby sprostać Twoim wyjątkowym potrzebom

*Trifit Set in 12 shades available now, contact our sales for more information!*



## Trwała wielowarstwowa struktura



## Warstwa szkliva

### Żywica kompozytowa Micro Armor

Wypełniony sferycznym wypełniaczem o współczynniku wypełnienia ponad 45%, MAC jest nakładany na warstwę szkliva w celu zapewnienia estetyki i funkcjonalności.

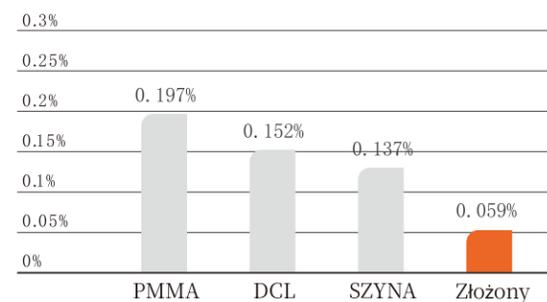
### Dentyna i tył brzegu siecznego

#### Żywica kompozytowa SPLINT

Po nałożeniu na warstwę zębiny nasz opatentowany, wstępnie polimeryzowany materiał SPLINT osiąga wyższą wytrzymałość strukturalną i zapewnia chemiczną przyczepność między zębami a podstawą protezy.

## Odporność na ścieranie

Szybkość utraty wagi po 60 000 cykli z materiałami ściernymi na bazie żywicy<sup>[2]</sup>



	PMMA	DCL	SZYNA	Złożony <sup>[1]</sup>
Twardość HV0,2	18	22	26	40
Wytrzymałość na ściskanie MPa	313	370	373	380
Wytrzymałość na zginanie MPa	120	130	132	138
Moduł sprężystości MPa	2235	2346	2360	2580

[1]: Raport z testów, HUGE Dentystyczny, 2024

[2]: Test strony trzeciej Paport, 2024

## Możesz oczekiwać od KAIPLUS & KAI FENG Composite Teeth:

Twardość Vickersa powyżej **44**, zwiększona odporność na zużycie ✓

Wybierz spośród szerokiej gamy fasonów, w tym półanatomicznych i nieanatomicznych tylnych zębów, aby zwiększyć indywidualność ✓

Ciesz się długotrwałą odpornością i mniejszym zużyciem podczas codziennego użytkowania ✓

Zaprojektowane z myślą o walorach estetycznych, z optymalną przeziernością i jasnością ✓

Zęby kompozytowe ▶	KAIPLUS (wersja EU/NA)	KAI FENG
Przeгляд ▼		
Przednie warstwowanie	4 Warstwy	2 Warstwy
Materiał	Żywica kompozytowa Micro Armor (MAC)	
Odcienie	16 A-D; Odcienie wybielane dostępne na życzenie	
Fasony ▼		
Przód	12 górnych 6 dolnych	15 górnych 10 dolnych
Boki	28° : 8 górnych/8 dolnych 0° : 2 górnych/2 dolnych	28° : 4 górnych/4 dolnych
Cyfrowe biblioteki ▶	Tak	

\*Wersja KAIPLUS EU/NA wykorzystuje popularną w Europie i Ameryce morfologię MAIST i zapewnia spójną wydajność z istniejącą wersją KAIPLUS

### Zastosowanie

Ruchome uzupełnienia całkowite i częściowe  
Wykonywanie prac na implantach

### Blisko efektu naturalnych zębów

Bogata, wielowarstwowa koncepcja budowy  
Realistyczna faktura powierzchni  
Błyszczący i półprzezroczysty brzeg sieczny  
Harmonijne przejście odcieni podczas ustawiania zębów



### Zoptymalizowany pod kątem funkcji

Szeroka szyjka, która zakrywa poszczególne elementy konstrukcyjne.  
Harmonijna warstwa szkliwa dookoła, umożliwiająca swobodną modyfikację. Mechaniczne usuwanie krawędzi zapewnia idealne i przejrzyste boki.

### Skoncentruj się na wydajności

Gęsta struktura materiału  
Większa masa cząsteczkowa  
Lepsza odporność na zużycie i przebarwienia niż w przypadku konwencjonalnego PMMA

Właściwości <sup>[1]</sup>	
Wytrzymałość na	>125MPa
zginanie	>2300MPa
Moduł sprężystości	<15μg/mm <sup>-3</sup>
Absorpcja wody	0.3μg/mm <sup>-3</sup>



### Okluzja funkcjonalna

Uniwersalnie dostosowana do wszystkich koncepcji wzorców zwarcia  
Łatwa i intuicyjna konfiguracja z okluzją zaprojektowaną na zasadzie zachodzenia zębów

Wydajna konfiguracja ustawiania z precyzyjną i łatwą do znalezienia centryką.  
Anatomiczna konstrukcja guzka zwarciowego dla 28° i nieanatomiczna dla 0°

### Formy i odcienie

- 20×fasonów górnych przednich:  
S1, S2, S3, S4, S5, S6, T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, O1, O2, O3, O4, O5
- 12×fasonów dolnych przednich:  
L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12
- 20×fasonów tylnych:  
28°: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L, 30MU, 30ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 36MU, 36ML;  
0°: Z1U, Z1L, Z2U, Z2L

### SPECYFIKACJA

- Przednie: 6×1×16/Pudełko (6szt/plytka, 16 plytek/pudełko)
- Boczne: 8×1×12/ Pudełko (8szt/plytka, 12 plytek/ Pudełko)
- Pełny zestaw: 28×1/Pudełko (1 pełny zestaw)

[1]: Raport z badań, OGROMNE Oficjalne Laboratorium Dentystyczne, 2023

## Zęby pięciowarstwowe - podwójne krzyżowanie struktury

Linia zębów Premium zaprojektowana specjalnie do indywidualnych protez zębowych.

### Zastosowanie

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych  
Wykonywanie uzupełnień na implantach

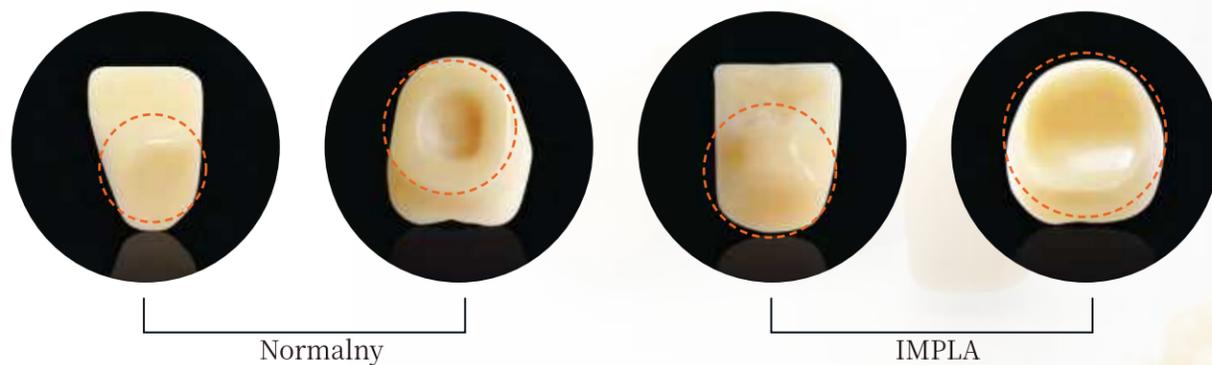
### Imponujący wygląd

Idealna faktura i charakterystyka powierzchni  
Dostępne popularne odcienie i różnorodne fasony.  
Przyjazne kształty zębów i naturalny wygląd



### Zwiększona indywidualność i funkcjonalność

- Szeroka szyjka pozwala na łatwiejsze dopasowanie estetyczne zębów do struktury pod nimi
- Brak wydrążenia zębów bocznych sprawia, że IMPLA jest nadaje się również pod pracę z indywidualnym łącznikiem
- Anatomiczny kształt tylnej części zęba zapewnia pacjentowi wysoką wydajność żucia i łatwiejszy kontakt między guzkami i bruzdami.



### Żadnych kompromisów w kwestii jakości

Wykonany z żywicy podwójnie usieciowanej (DCL)  
Polimer i matryca są jednakowo usieciowane  
Większa odporność na zużycie i wytrzymałość na ściskanie niż PMMA

### Wiele wyborów oferujących więcej możliwości

- 12×fasonów górnych przednich: S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 4×fasonów dolnych przednich: L1, L2, L3, L4
- 12×fasonów tylnych:  
Standard: 31U, 31L, 33U, 33L, 35U, 35L;  
Fakultatywny: 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 odcieni A-D
- 6 odcieni wybielanych dostępnych na życzenie

### SPECYFIKACJA

- Przednie: 6×1×16/Pudełko (6 szt./płytką, 16 płytek/pudełko)
- Tylne: 8×1×12/pudełko (8 szt./płytką, 12 płytek/pudełko)
- 28x1x4/Pudełko (4 zestawy/pudełko)



# KAIPLUS

Extra Hard Composite Resin Teeth

## Zęby z żywicy kompozytowej czterowarstwowej

Bardzo twarda żywica zapewnia przyjemne uczucie w dotyku i większą odporność na zużycie.

### Zastosowanie

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych  
Wykonywanie uzupełnień na implantach

### Zadawalający efekt estetyczny

Gładka i błyszcząca powierzchnia po ponownym wypolerowaniu  
Cztery warstwy realistycznej przedniej części z wewnętrznymi mamelonami  
Różne fasony o różnych rozmiarach do wyboru  
Odcienie podobne do popularnych, dobrze znanych zębów kompozytowych



### Wiele wyborów oferujących więcej możliwości

- 9 × fasony górne przednie: T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 9 × fasony górne przednie: T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 6 × fasony tylne: 28U, 28L, 30U, 30L, 32U, 32L
- 16 A-D odcienie

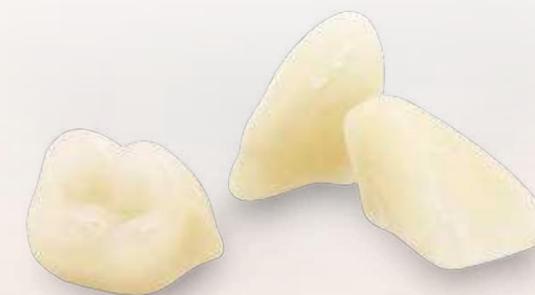
### SPECYFIKACJA

- Prząd: 6 × 1 × 16/pudełko (6 szt./płytkę, 16 płytek/pudełko)
- Tył: 8 × 1 × 12/pudełko (8 szt./płytkę, 12 płytek/pudełko)

### Wyjątkowe standardy jakości

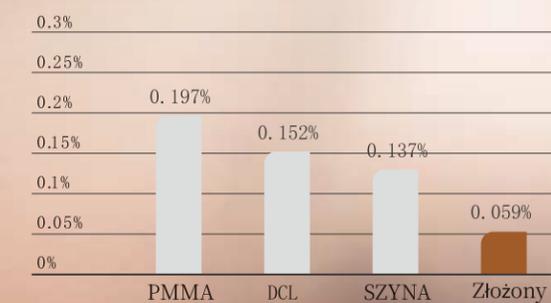
Wysoka odporność na ścieranie  
Doskonała odporność przebarwienia  
Twardość powyżej 40HV0,2V

	PMMA	DCL	SZYNA	Złożony <sup>[1]</sup>
Twardość HV0,2	18	22	26	40
Wytrzymałość na ściskanie MPa	313	370	373	380
Wytrzymałość na zginanie MPa	120	130	132	138
Moduł sprężystości MPa	2235	2346	2360	2580



### Odporność na ścieranie

Szybkość utraty wagi po 60 000 cykli z materiałami ściernymi na bazie żywicy<sup>[2]</sup>



[1]: Raport z badań, dentysta HUGE, 2024

[2]: Raport z testu strony trzeciej, 2024

## Czterowarstwowe Zęby z opatentowanej żywicy

Linia twardych zębów klasy premium zaprojektowana zgodnie z azjatyckim kształtem

### Zastosowanie

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych

### Całkowite i naturalne piękno

4-warstwowe odwzorowanie kolorów z realistycznymi fasonami. Pozostają krystalicznie czyste po szlifowaniu i polerowaniu. Dostosowane do azjatyckich kształtów twarzy

### Wiele opcji spełnia Twoje potrzeby

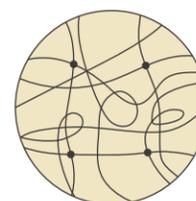
- 10× fasonów górnych przednich: SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 10× fasonów dolnych przednich: SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 6× fasonów bocznych: 28SU, 28SL, 30MU, 30ML, 32MU, 32ML
- Popularne odcienie międzynarodowe: A2, A3, A3.5



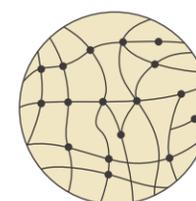
### Sprawdzony materiał i imponująca wydajność

Dobra odporność na przebarwienia  
Pozostaje krystalicznie czysty po szlifowaniu i polerowaniu  
Twarde zęby żywiczne o dobrej odporności na zużycie  
Wyjątkowo twarde zęby zawierają opatentowane, wstępnie polimeryzowane wypełnienia Splint\*, znane ze swojej wyższej wytrzymałości wiązania w porównaniu do konwencjonalnych żywic kompozytowych

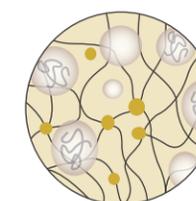
\*Splint łączy monomer PMMA z filtrem o mikrośrednicy, aby uzyskać wyższą wytrzymałość strukturalną niż w przypadku konwencjonalnej struktury PMMA.



PMMA Polimer

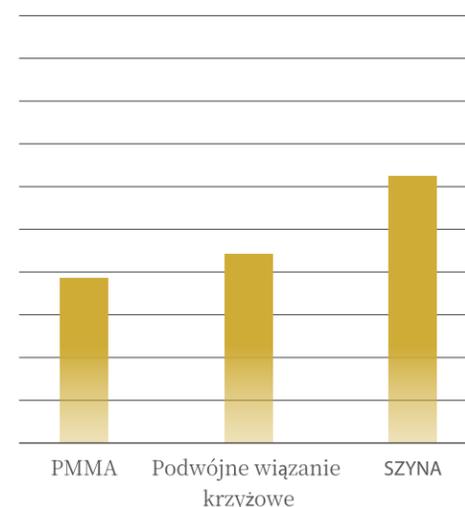


DCL Polimer

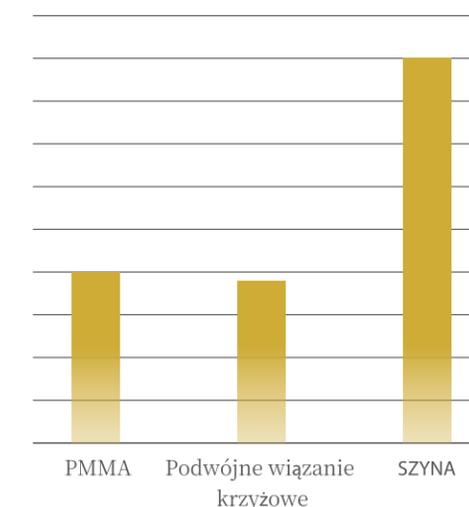


SZYNA

### Twardość Vickersa<sup>[1]</sup>



### Odporność na zużycie<sup>[2]</sup>



### Większa odporność na plamy, łatwiejsza codzienna konserwacja

### SPECYFIKACJA

- Przód: 6×1×16/pudełko (6 szt./płytki, 16 płytek/pudełko)
- Tył: 8×1×12/pudełko (8 szt./płytki, 12 płytek/pudełko)
- Pełny zestaw: 28×1/pudełko



[1] [2] : Test Report from Third-Party Agency, 2024

# MAIST

★ ★ ★ Synthetic Polymer Teeth

## Trójwarstwowe zęby o podwójnym krzyżowaniu struktury

Takie same kształty jak w przypadku najwyższej jakości zębów MAIST ale uproszczony proces produkcji i przystępniejsza cena.

### Zastosowanie

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych Wykonywanie uzupełnień na implantach

### Naturalny wygląd.

Wygląd trójwarstwowy Realistyczna faktura powierzchni  
Błyszczący i półprzezierny brzeg sieczny  
Harmonijne przejście odcieni podczas ustawiania zębów



### Zoptymalizowany pod kątem funkcji

Szeroka szyjka umożliwiająca zakrycie poszczególnych elementów konstrukcyjnych  
Harmonijna warstwa szkliva dookoła umożliwiająca swobodną regulację położenia zęba  
Mechaniczne usuwanie krawędzi pozwala uzyskać idealne i przejrzyste boki

### Okluzja funkcjonalna

Uniwersalnie dostosowana do wszystkich koncepcji wzorców zwarcia  
Łatwa i intuicyjna konfiguracja z okluzją zaprojektowaną na zasadzie zachodzenia zębów  
Wydajna konfiguracja ustawiania z precyzyjną i łatwą do znalezienia centryką.

### Skoncentruj się na wydajności

Gęstsza struktura materiału  
Większa masa cząsteczkowa  
Lepsza odporność na zużycie i przebarwienia niż w przypadku konwencjonalnego PMMA

### Fasony i odcienie

- 12× fasonów górnych przednich: S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 6× fasonów dolnych przednich: L1, L2, L3, L4, L5, L6
- 8× fasonów tylnych: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- Klasyczne 16 odcieni A-D

### SPECYFIKACJA

- Przód: 6×1×16/pudełko (6 szt./płytką, 16 płytek/pudełko)
- Bok: 8×1×12/pudełko (8 szt./płytką, 12 płytek/pudełko)
- Pełny zestaw: 28×1/Pudełko (1 pełny zestaw)



## Trójwarstwowe zęby o podwójnie krzyżowanej strukturze

Ulubiona linia zębów z dużym wyborem fasonów.

### Zastosowanie:

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych



### Estetyczny i przyjazny wygląd

Klasyczny efekt trójwarstwowy  
Naturalna i wyraźna faktura po obu stronach  
Lśniąca i gładka powierzchnia szklista  
Popularny kształt kwadratowy, zwężający się i owalny

### Podstawa funkcjonalna

Wielofunkcyjnie zaprojektowana płaszczyzna okluzyjna, odpowiednia przy budowaniu typowej okluzji. Wklęsła konstrukcja wewnętrznej strony, lepsza wytrzymałość wiązania z podstawą protezy. Anatomiczne kształty kąta guzków 28°, zapewniające wyższą wydajność zucia

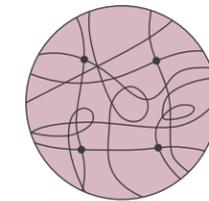


### Fasony i odcienie

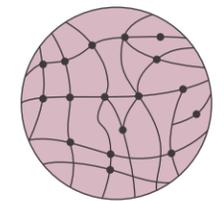
- 15× fasonów górnych przednich: S2, S3, S4, S5, T1, T3, T4, T5, T6, T7, T9, T11, T12, O5, O8
- 10× fasonów dolnych przednich: L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L11, L14
- 8× fasonów tylnych: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 odcieni A-D
- 2 odcienie wybielane

### Wytrzymałość

- Wszystkie warstwy wykonane są z silnie usieciowanego materiału (DCL) z bardziej rozbudowaną siecią wiązań
- Lepsza odporność na zużycie i odbarwienia niż PMMA  
Wysoka wytrzymałość na zginanie zapewnia twarde, ale nie kruche zęby

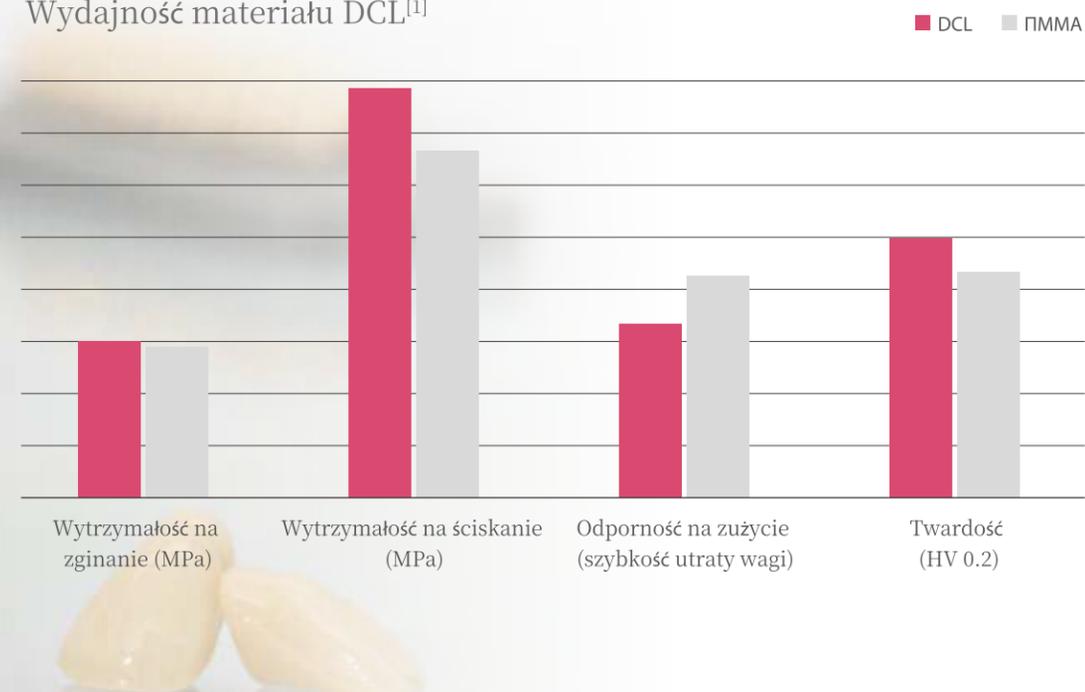


Polimer PMMA



Polimer DCL

### Wydajność materiału DCL<sup>[1]</sup>



### SPECYFIKACJA

- Prząd: 6×1×16/pudełko (6 szt./płytką, 16 płytek/pudełko)
- Tył: 8×1×12/pudełko (8 szt./płytką, 12 płytek/pudełko)
- Pełny zestaw: 28×1/pudełko
- 28x1x4/Pudełko (4 zestawy/pudełko)

[1]: Raport z badań, OGROMNE Oficjalne Laboratorium Dentystyczne, 2024

## Zęby dwuwarstwowe o podwójnym krzyżowaniu struktury

Popularna linia zębów zapewnia niezawodną jakość i wielofunkcyjne kształty.

### Zastosowanie:

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych

### Klasyczny design podkreśla naturalne piękno

Dwuwarstwowa konstrukcja z realistycznymi efektami  
Znane fasony podnoszą wydajność pracy  
Opatentowana płytka bez wosku, łatwa w użyciu

### Funkcjonalne i różnorodne rozwiązania

Fasony zębów dostępne cyfrowo Boczne zęby dostępne w kątach 33°, 20° i 28°  
Duży wybór fasonów: kwadratowe, owalne i stożkowe

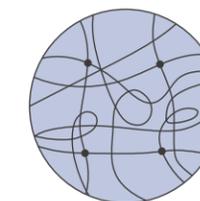


### Bogate opcje dostosowane do indywidualnych potrzeb

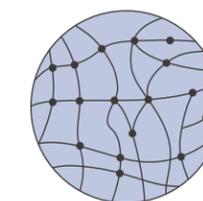
- 14× fasonów górnych przednich: S1, S2, S3, S4, T2, T3, T4, T5, T6, O1, O3, O4, SS3, SS4
- 11× fasonów dolnych przednich: L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L12, L13
- 16× fasonów tylnych: 30MU, 30ML, 32MU, 32ML, 34MU, 34ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 229U, 229L, 231U, 231L, 233U, 233L
- 16 odcieni A-D

### Poprawiona jakość

Fasony przednie z PMMA i fasony boczne z DCL  
Minimalna absorpcja wody i lepsza odporność na zużycie  
Kształt i kolor niezmiennione po przetworzeniu  
Wielostopniowa technologia formowania termicznego

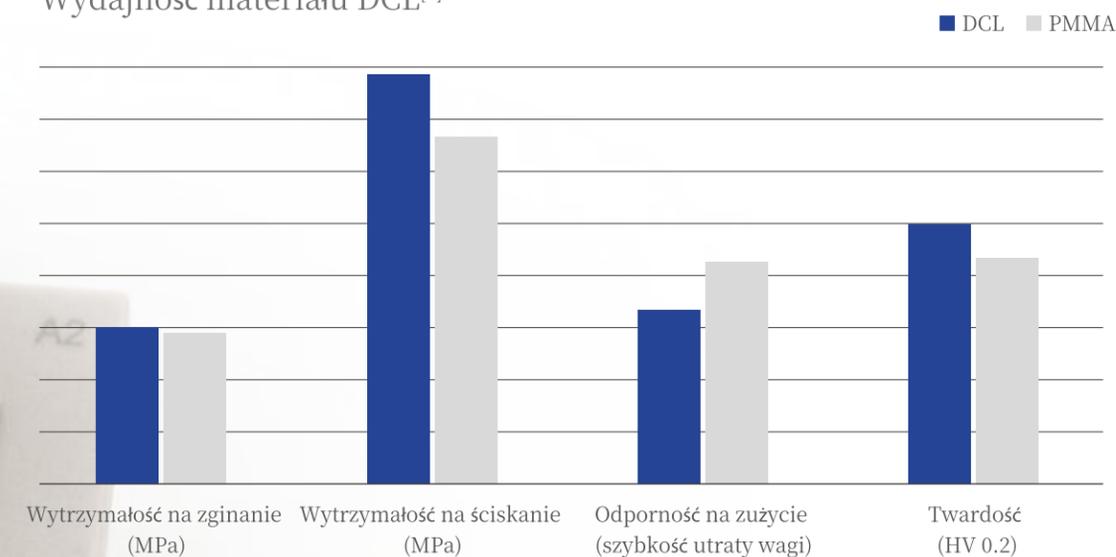


Polimer PMMA



Polimer DCL

### Wydajność materiału DCL<sup>[1]</sup>



### SPECYFIKACJA

- Prząd: 6×1×16/Pudełko (6 szt./płytkę, 16 płytek/pudełko)
- Tył: 8×1×12/pudełko (8 szt./płytkę, 12 płytek/pudełko)
- Pełny zestaw: 28×1/Pudełko (1 pełny zestaw)
- 28x1x4/Pudełko (4 zestawy/pudełko)

[1]: Raport z badań, OGROMNE Oficjalne Laboratorium Dentystyczne, 2024

## Zęby PMMA dwuwarstwowe

Ekonomiczne zęby z dziesięcioleciem doświadczenia

### Zastosowanie

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych

### Cechy, które musisz poznać

Dwuwarstwowa budowa i wiele fasonów  
Opatentowana technologia płytek bez wosku, wygodna w użyciu  
Rozsądna cena przy dobrej jakości  
Ponad 30 lat doświadczenia w zastosowaniach klinicznych

### Opis funkcjonalny

Nowe fasony 30S i 32S z gotowymi otworami  
Duży wybór fasonów, wysoka indywidualność



### Fasony i odcienie

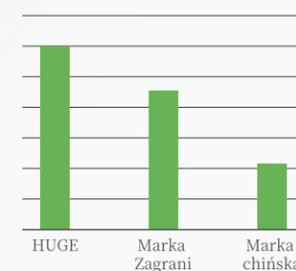
- 9× fasonów górnych przednich: T2, T4, T6, T8, T10, S2, S4, S6, S8
- 5× fasonów dolnych przednich: L2, L4, L6, L8, L10
- 12× fasonów bocznych: 30U, 30L, 30SU, 30SL, 32U, 32L, 32SU, 32SL, 34U, 34L, 36MU, 36ML
- 16 klasycznych odcieni A-D
- 6 odcieni wybielanych
- Możliwość personalizacji odcieni

### Podstawa świetnej wydajności

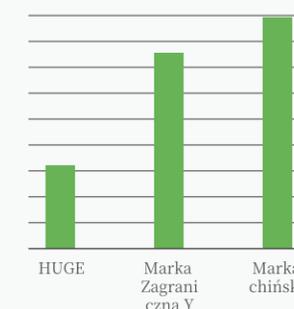
Wykonany z wysokiej jakości materiału PMMA z dodatkiem elementów sieciujących Minimalna absorpcja wody i lepsza odporność na zużycie  
Stabilne kolory i zdolność przeciwstarzeniowa  
Jakość potwierdzona klinicznie  
Wielostopniowa technologia formowania termicznego

### Własność fizyczna<sup>[1]</sup>

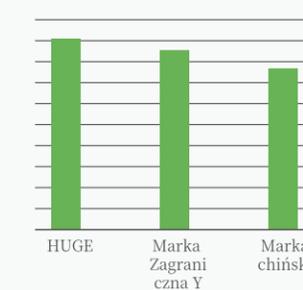
Twardość Vickersa/HV0.2



Test barwienia/ΔE



Siła wiązania/



### SPECYFIKACJA

- Prząd: 6×1×16/pudełko (6 szt./płytko 16 płytek/pudełko)
- Tył: 8×1×12/pudełko (8 szt./płytko, 12 płytek/pudełko)
- Pełny zestaw: 28×1/Pudełko (1 pełny zestaw)
- 28x1x4/Pudełko (4 zestawy/pudełko)

[1]: Raport z badań, OGROMNE Oficjalne Laboratorium Dentystyczne, 2024

## Zęby dwuwarstwowe o podwójnie krzyżowanej strukturze.

Specjalna linia zębów obejmująca wyłącznie zęby tylne, w tym zęby tylne LOP\*, 10° i 0°, którą można łączyć z zębami przednimi z innych serii.

### Zastosowanie

Wykonywanie zdejmowanych protez całkowitych i częściowych



\*LOP odnosi się do wzorca okluzyjnego opracowanego przez prof. Juna XU, który można stosować u pacjentów z dużą resorpcją kości zębodołowej i bardzo płaskim wyrostkiem zębodołowym. Może on znacznie poprawić retencję całkowitej protezy i realizację efektywnego żucia.

### Funkcjonalne projektowanie

Łatwe do stworzenia prawidłowej okluzji i regulacji zwarcia.

Wygodne użytkowanie i niski wskaźnik ponownych wizyt

Skuteczna ochrona wyrostka zębodołowego; poprawa jakości życia pacjentów

### Zakres zastosowania

Płaski grzbiet wyrostka; znaczna resorpcja kości zębodołowej

Duża niezgodność w relacji łuku żuchwy do szczęki. Nie stabilna relacja szczękowo-żuchwowa trudna do rejestracji.

Zmiany błony śluzowej pojawiające się w obszarze naprężeń. Wszyscy pacjenci, u których możliwe jest zastosowanie okluzji anatomicznej.

Kompleksowe leczenie implantologiczne.

### Metody korekty zwarcia

- W przypadku zwarcia centralnego należy dostosować guzek a nie bruzdę na dole. Trzy punkty kontaktowe po jednej stronie są w porządku, ale najlepiej jest z czterema punktami.
- W przypadku zwarcia protruzyjnego należy dostosować pochylenie stoków dołu, a nie guzka zęba na górze, może to być tylko jeden punkt styku po obu stronach zęba bocznego.
- W przypadku zwarcia bocznego należy dostosować stok dołu, a nie guzek. Jest to możliwe, gdy dwa punkty styku, odpowiednio po stronie roboczej i stronie równoważącej, mają ze sobą kontakt.



Okluzja centryczna (lewa strona)



Jeden wierzchołek i jeden stok po stronie roboczej zwarcia bocznego



Okluzja centryczna (strona prawa)



Jeden wierzchołek i jeden stok po stronie równoważącej zwarcia bocznego

### Wiele rozwiązań

- 6 × LOP boczne fasony: 28MU, 28ML, 30MU, 30ML, 32U, 32L
- 6 × 0° boczne fasony: 029U, 029L, 031U, 031L, 033U, 033L
- 6 × 10° boczne fasony: 130U, 130L, 132U, 132L, 134U, 134L

### SPECYFIKACJA

- boczne: 8 × 1 × 12/Pudełko (8pcs/płytce, 12 płytek/pudełko)



# MATERIALY NA PŁYTY PROTEZ



## Polimery na płyty protez utwardzane na ciepło – proces szybki

# 20-min

szybkie utwardzanie oszczędza Twój czas i energię!

### Niezniszczalny

Nie stwierdzono pęknięć podczas badania próbki, która swobodnie spadała na ziemię 3 razy z wysokości 2 m

### Odporny na kurczenie

Dobra stabilność po utwardzeniu zapewnia dokładność płyt protez

### Bez pęcherzy powietrza

Wysoka jakość uzupełnienia bez pęcherzyków powietrza

### Naturalne i realistyczne

Dodanie bionicznego pigmentu żyłkowego pozwala uzyskać naturalny i realistyczny wygląd

### Wysokiej jakości surowiec

- Głównym surowcem jest wysokiej jakości proszek żywicy PMMA o dużej masie cząsteczkowej i bardzo małym rozmiarze cząstek
- Powyższe cechy zapewniają wysoką wytrzymałość, delikatną fakturę i doskonałe parametry użytkowe materiału

#### Dane techniczne

Czas ciasta	15 minut
Czas pracy	10 minut
Czas utwardzania	20 minut w temperaturze 100°C
Proporcje mieszania	1ml: 2.4 g powder

#### Wytrzymałość na zginanie (Mpa)<sup>[1]</sup>



[1] ::Raport z badań, HUGE Oficjalne Laboratorium Dentystyczne, 2022

## Polimery na płyty protez utwardzane na ciepło – proces tradycyjny

# Stabilna jakość

zapewnia doskonałe wyniki końcowe!

- Przyjazna tekstura
- Mnóstwo opcji cieniowania
- Odporny na kurczenie
- Naturalna Estetyka

#### Dane techniczne

Czas ciasta	15 minut
Czas pracy	10 minut
Czas utwardzania	90 minut
Proporcje mieszania	1 ml płynu: 2,34 g proszku



## Polimery na płyty protez utwardzane na zimno

# Nie wymaga ciepła

zapewnienie zwiększonej wydajności.

- Nie wymaga dostarczenia ciepła
- Bez pecherzyków powietrza
- Naturalne i realistyczne
- Proces ograniczony czasowo
- Różne odcienie dostosowane do indywidualnych przypadków



### Dane techniczne

Czas ciasta	15 minut
Czas pracy	10 minut
Czas utwardzania	16-20 minut
Proporcje mieszania	1 ml płynu (monomer): 2,2 g proszku (polimer)

### Przechowywanie

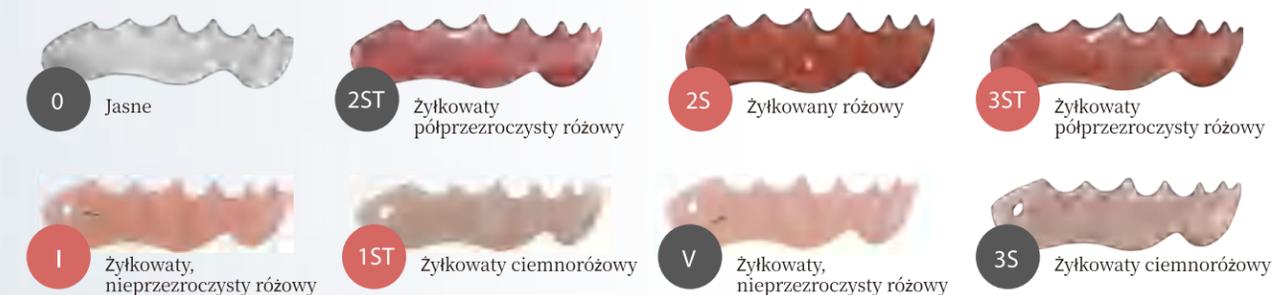
- Przechowywać produkt w miejscu przewiewnym, unikać ognia, wysokiej temperatury i bezpośredniego światła słonecznego..
- Okres przydatności: proszek: 3 lata, płyn: 2 lata

### Proszek

- 100g/worek, 10 woreczków/pudełko
- 1000g/puszka
- Płyn: 500ml/butelka



### Cień



SILIKONY DO LABORATORIUM



**GumEasy™**

A-Silikon do maski dziąsłowej  
Sztuczna guma silikonowa w wersji elastycznej i sztywnej

## Rozwiązania dla implanto-protetyki

Twój „workflow” z **GumEasy™** A-Silicone do maski dziąsłowej

Firma HUGE dąży do tworzenia idealnych rezultatów do odbudów na implantach, oferując pełną gamę materiałów, od produktów klinicznych po materiały laboratoryjne. HUGE zapewnia wysokiej jakości, innowacyjne i ekonomiczne rozwiązania implantologiczne, które mogą spełnić wszystkie Twoje potrzeby estetyczne.

Zdecydowanie zaleca się odtworzenie morfologii dziąseł na modelach w zastosowaniach implantologicznych w celu zwiększenia dokładności wykonania odbudowy.

Obiecujemy przynieść:

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| Dokładne dane z wycisku      | ✓ |
| Komfortowe uzupełnienie      | ✓ |
| Trwałą i estetyczną odbudowę | ✓ |

Pobieranie odcisków

Produkcja modeli

Tymczasowe uzupełnienie

Ostateczne uzupełnienie

System łączenia

**01** PERFIT Silikon wyciskowy i tyżka światłoutwardzalna

**02** A-Silikon do maski dziąsłowej

**03** BLOK PMMA wielowarstwowy

**04** DYSKI CYRKONowe

**05** Materiały do odbudowy zębów HUGE



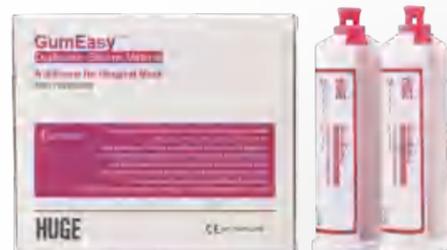
# GumEasy™

## A-Silikon do maski dziąsłowej

Sztuczna guma silikonowa w wersji elastycznej i sztywnej

### Główny sposób użytkowania

Stosowane w procesie odbudowy na implantach  
Stosowany w procesie odbudowy na zębach



### Zalety

- Precyzyjne odwzorowanie szczegółów
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Doskonałe rezultaty estetyczne
- Kompatybilny z różnymi technikami (bezpośrednimi i pośrednimi)
- Typ twardy nadaje się do procesów CAD/CAM



### Dane techniczne

Produkt	Proporcje mieszania (Baza:Katalizator)	Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Twardość (Shore A)
A-Silikon do maski dziąsłowej (Twardy typ)	1:1	1:30	10:00	70
A-Silikon do maski dziąsłowej (Miękka czcionka)	1:1	1:30	10:00	40

\* Podane wyżej czasy odnoszą się do początku fazy mieszania w temperaturze 23°C(73°F).

### Opakowanie

Typ	Opis
Standard	 (2×50ml)
Zestaw elitarny	 (2×50ml+12 końcówek mieszających + 12 końcówek wewnętrznych + 1* 10 ml separator)

### Typy zalecane w różnych scenariuszach zastosowań

Typ produktu	Polecany w przypadku występowania podcieni	Polecany w przypadku pracy na implantach
A-Silikon do maski dziąsłowej (Twardy typ)	+	++
A-Silikon do maski dziąsłowej (Miękki typ)	++	+

+ polecany ++ Bardzo polecany



# GumEasy™

## Shore A 40&70

Łatwa aplikacja, Łatwy do skanowania



### Główny sposób użytkowania

Powielanie modeli protez całkowitych i częściowych  
 Wykonywanie tymczasowych prac protetycznych  
 Tworzenie sztucznego dziąsła na modelu Matryca do estetycznej odbudowy licówek

### Zalety

- Łatwy stosunek mieszania 1:1
- Replikacja o wysokiej szczegółowości
- Niezawodna stabilność wymiarowa w czasie
- Odporny na wysoką temperaturę



### Dane techniczne

Proporcje mieszania	Czas mieszania*	Całkowity czas pracy*	Czas ustawiania*	Twardość	Kolor
1:1	30s	1 min 30s	8 min	Shore A 85/Shore A 90	Niebieski/ Jasnoniebieski

\* Podane czasy mogą się różnić w zależności od temperatury pracy i techniki.

### Opakowanie

Typy	Opis
Standardowa wanna	 (5 kg tuba Baza + 5 kg tuba Katalizator)
Standardowa puszka	 (Puszka 450g Baza + puszka 450g Katalizator)
Próbka może	 (Puszka 50g Baza + puszka 50g Katalizator)



### Główny sposób użytkowania

Wykonywanie tymczasowych prac protetycznych  
Tworzenie sztucznego dziąsła na modelu  
Matryca do estetycznej odbudowy licówek



### Zalety

- Doskonała stabilność wymiarowa
- Precyzyjne odwzorowanie szczegółów
- Dostępne w różnych twardościach: Shore A 85 i Shore A 90

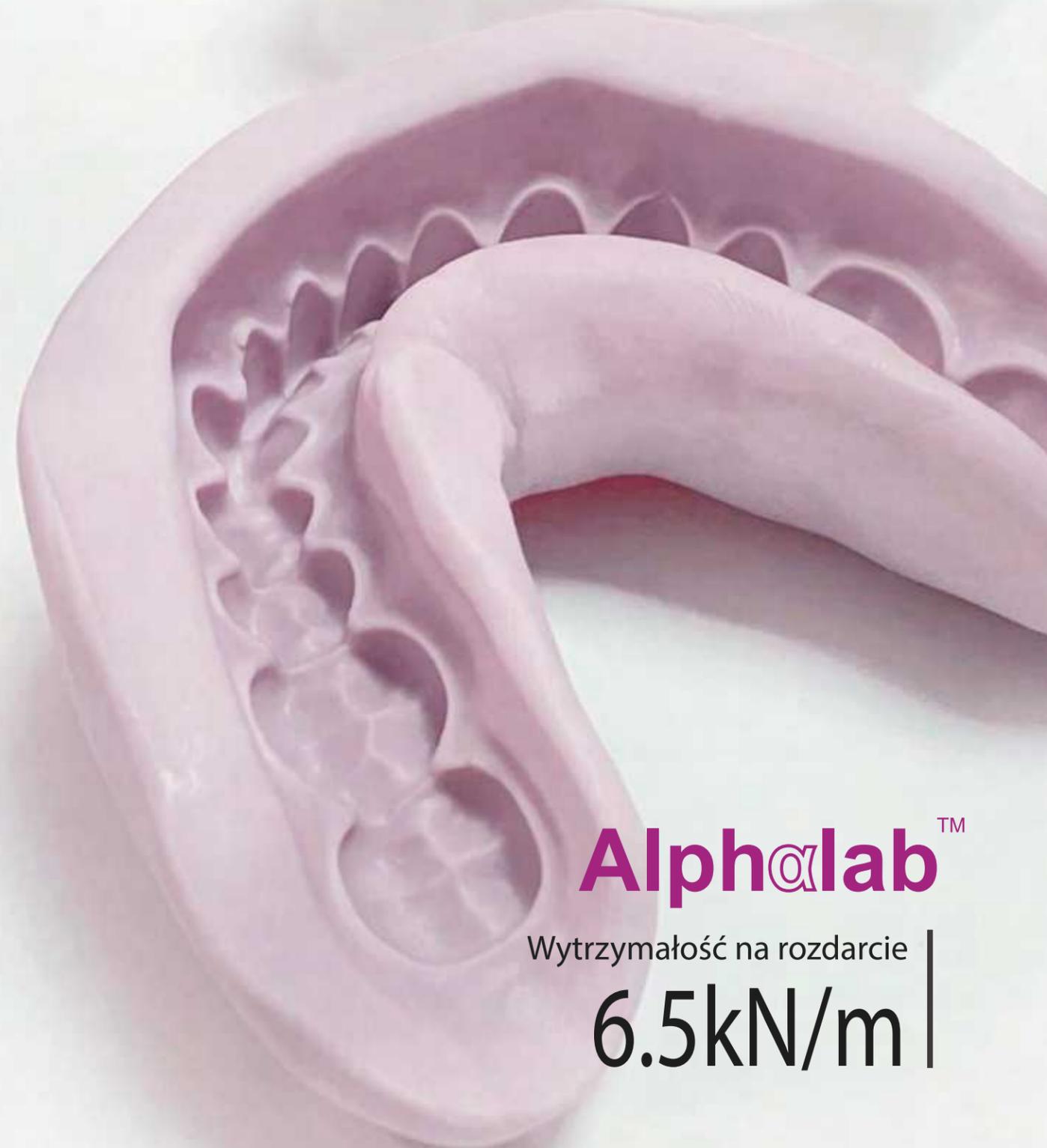
### Dane techniczne

Czas mieszania*	Całkowity czas pracy*	Czas ustawiania*	Twardość	Kolor
30s	2 min	7 min	Shore A 85/Shore A 90	Szary Różowy

\* Podane czasy mogą się różnić w zależności od temperatury pracy i techniki.

### Opakowanie

Typy	Opis
Standardowa duża wanna	 (10kg tuba Baza + 5*40g tuba Katalizator)
Standardowa średnia wanna	 (5kg tuba Baza + 2*40g tuba Katalizator)
Próbka może	 (Puszka 50g Baza + tubka 3g Katalizator)



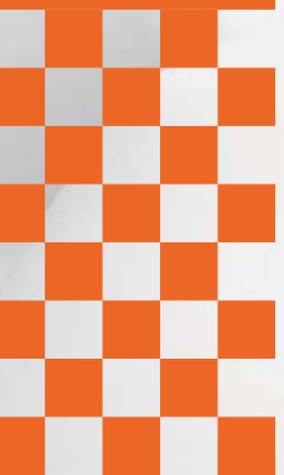
# Alph@lab™

Wytrzymałość na rozdarcie

## 6.5kN/m



MATERIAŁY ŚWIATŁOUTWARDZALNE



# Materiał do utwardzania światłem

Dobrze wykonany, niestandardowy materiał spełnia Twoje indywidualne potrzeby.

## Zastosowanie

Tworzenie indywidualnych tyżek wyciskowych  
Wykonywanie tymczasowych płyt bazowych

## Warianty



Dostępne odcienie: różowy, niebieski  
Dostępne grubości: 2,3 mm, 2,0 mm

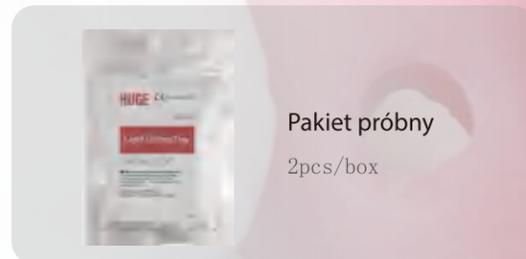
## Zadowolająca wydajność

- Łatwa i szybka praca
- Wysoka wytrzymałość na zginanie i twardość
- Stabilny kształt
- Niski współczynnik deformacji

## Opakowanie



Pakiet standardowy  
50pcs/box



Pakiet próbny  
2pcs/box

# Urządzenie do utwardzania światłem

Wysoce wydajna maszyna do utwardzania światłem płytek światłoutwardzalnych.

## Cechy

Wysoka zdolność polimeryzacji  
Niskie koszty produkcji

## Dane techniczne

- Fala świetlna: 395nm
- Dostępne napięcie: 110V, 220V
- Dostępne timery: 180s i 30 min

## Opakowanie



Pakiet standardowy  
Jedna jednostka/pudełko

Wytrzymałość na zginanie

>110MPa